

# سنتز نانوساختارهای نیمهرسانای CuInSe<sub>2</sub> به روش سالوترمال

مریم نجفی<sup>۱</sup>، سید خطیب الاسلام صدرنژاد<sup>۲</sup>، محمدرضا واعظی<sup>۳</sup> ۱- دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مواد- نانومواد پژوهشگاه موادوانرژی ۲-عضو هیئت علمی دانشگاه صنعتی شریف ۳-عضو هیئت علمی پژوهشگاه مواد و انرژی

Maryam.Najafi25@yahoo.com

#### چکیدہ :

در این پژوهش نانوساختارهای نیمه رسانای CUINSe2 (CIS) برای کاربرد در پیلهای خورشیدی با استفاده از روش متعارف سالوترمال به طور موفقیت آمیزی سنتز شدهاند. بدین منظور، کلرید مس ۲ آبه، کلرید ایندیم ۴ آبه و پودر سلنیوم با حلال آمینی مخلوط شده و سپس در داخل اتوکلاو در دما و زمان مشخص قرار گرفتند. اثر دما و نوع حلال مورد مطالعه و بررسی قرار گرفت. نتایج بدست آمده نشان میدهند که با کنترل پارامترهای موثر بر فرایند، نوع فاز، مورفولوژی و ابعاد ذرات نانو ساختارهای CIS بدست آمده را میتوان تغییر داد. ساختار کریستالی و مورفولوژی محصولات بدست آمده توسط روشهای پراش اشعه x (XRD) و میکروسکوپ الکترونی روبشی(SEM) مورد بررسی قرار گرفتند.

كلمات كليدى: CuInSe2، نانو ساختار، سالوترمال، حلال آميني

#### 1- مقدمه

نانوساختارهای نیمه رسانای چندگانه چالکوژنید به شدت برای کاربردهای کم هزینهی فوتوولتایک مورد بررسی و تحقیق قرار گرفته اند[3-1]. CuInSe2 که متعلق به خانواده I-II-VI می باشد ماده نیمرسانایی است که ساختار تتراگونال چالکوژنید دارد و به صورت ماده ای با گاف انرژی 2.02ev و ضریب جذب بیشتر از <sup>1-10</sup> cm<sup>1</sup> به صورت ماده ای جاذب و مطلوب برای استفاده در پیلهای خورشیدی به کار می رود[5-4]. تعدادی تکنیک برای سنتز پودرهای CuInSe2 و جود دارد. این تکنیکها شامل یک فرایند کلوئیدی[6]، روش لیگاند[7] و تکنیک سالوترمال[8] و... می باشند.تکنیک آخر معمول تر و مرسوم تر بوده واغلب در فرایندهای مواد نانوساختار برای گستره ی وسیعی از کاربردها مانند الکترونیک،کاتالیست و ... مورد استفاده قرار می گیرد[10-9].روش



سالوترمال در دمای پایین انجام میشود و پیش مادههای سمی یا ارگانومتالیک برای تولید پودرهای 20InSe احتیاج ندارد.نانورادهای تک بلور 20InSe در اتیل دی آمین سنتز شده اند[11].با استفاده از واکنش پودرهای عنصری در دمای نسبتا پایین 2°20 با استفاده از یک محلول 3e/CuCl2/In2Se در اتیل دی آمین سنتز شده اند[11].با استفاده از واکنش پودرهای عنصری Se، In،Cu و Ga در اتوکلاوبا حلال آمینی دی اتیلن آمین نانوذرات کروی 2eo 20In0.45Ga می فطری در گستره m 80-80 در گ Se، In،Cu به دست آمده اند در حالیکه ذرات صفحه مانند در دمای 2°140بدست آمده اند[12].آنها مشخص کرده اند که ایندیم مایع نقش بسیار مهمی در تشکیل نانو رادهای 2cuInSe برعهده دارد که این را به بالاتر بودن دمای واکنش از نقطه ذوب عنصر ایندیم نسبت دادهاند.

در این پژوهش در حال بررسی کردن دمای واکنش و نوع حلال بر روی شرایط واکنش سالوترمال میباشیم. نشان خواهیم داد که مورفولوژی کنترل شده میتواند تحت شرایط مناسب آزمایش بدست آید.

### ۲-آزمایشات

نانوساختارها با استفاده از فرایند سالوترمال سنتز شده اند. یک مخلوط استوکیومتری از پودر سلنیوم (Merck) NuCl<sub>2</sub>.2H<sub>2</sub>O ، (Merck) و OLL<sub>3</sub>.4H<sub>2</sub>O ( (Aldrich) او Aldrich) او Aldrich) او Aldrich) ایندا درون یک حلال غیر آبی حل شده اند.حلال بی آب مورد استفاده اتیلن دی آمین و دی اتیل آمین بوده اند.محلول سپس تا 80% حجم کلی اتو کلاو تفلونی با دیواره های فولادی را پر کرد.برای سنتز سالوترمال، دربهای اتو کلاو بسته و سپس در دماهای واکنش 2°C,240 (200°, 200°, 200° برای زمان 15 گرم شده اند و بعد از گذشت زمان مورد فلادی را پر کرد.برای سنتز سالوترمال، دربهای اتو کلاو بسته و سپس در دماهای واکنش 2°C,240°, 200°, 240° برای زمان 15 گرم شده اند و بعد از گذشت زمان مورد فلادی را پر کرد.برای سنتز سالوترمال، دربهای اتو کلاو بسته و سپس در دماهای واکنش 2°C,240° (کرده سپس با آب مقطر و اتانول مطلق چندین بار برای حذف محصولات فرعی و حلال آن را شستشو می دهیم.در نهایت نموند ها در دمای 2°C به دسته در خشک کن قرار داده شده اند تا نموند ها در مای خشک شوند.

### 3- نتایج و بحث

نانو ساختارهای CuInSe<sub>2</sub> با مورفولوژی، شکل و ابعاد مختلف بدست آمده اند. ابتدا اثر حلال و سپس اثر زمان را مرد بررسی قرار میدهیم.

## 3-1-1 اثر نوع حلال

ذرات دارای شکلهای نامنظم با استفاده از دی اتیل آمین به عنوان حلال بی ارتباط با دیگر شرایط سنتز بدست آمده اند.شکل ۱ نشان دهنده ذرات نامنظم بدست آمده در 210°C و 15hمیباشند. ذرات نامنظم با استفاده از الگوی XRD مشخص شده اند که کریستالیت های CuInSe2 بوده اند(شکل ۲). وقتی که نوع حلال به اتیلن دی آمین تغییر کرد رسوبات با هندسه های مختلف تحت شرایط مختلف بدست آمده اند(شکل ۳).





شکل ۱- ذرات نامنظم تشکیل شده در دمای 200C و h b با استفاده از اتیل دی آمین به عنوان حلال



شکل۲- الگویXRD از CulnSe2 آماده شده توسط اتیل دی آمین





شکل۳- تصاویر SEM از نانوصفحات سنتز شده با استفاده از اتیلن دی آمین به عنوان حلال دردمای ℃210 ودر زمان 15h

حلال نقش مهمی را در تشکیل ترکیبات چالکوژنید CuInSe2 برعهده دارد. آلکیل آمین ها به علت خصوصیات خاصشان مانند ظرفیت بازی قوی ، کی لیت کردن قوی و توانایی شان برای عمل به صورت جاذب گرمای اضافی آزاد شده در واکنش به عنوان حلال انتخاب شده اند. آلکیل آمین ها به مقدار بسیار زیاد می توانند باعث افزایش انحلال پذیری، نفوذ و تبلور شوند. در دمای اتاق عنصر سلنیوم در اتیلن دی آمین محلول می شود که این را می توان از روی تغییر رنگ محلول از کدر به قهوه ای تیره متوجه شد. سلنیوم در اتیلن دی آمین دیسپرس شده و به مقدار زیادی واکنش پذیری را افزایش می دهد. در واکنش سالوترمال، یک حمله هسته دوستی بوسیله آمین موجود در حلال می تواند سلنیوم را به <sup>2</sup>-Se تبدیل کند و باعث فعال شدن Se شود [13]. در بعضی موارد تشکیل کمپلکس – کاتیون مرحله حد واسط مهم در طول سازو کار واکنش سالوترمال به شمار می رود[14]. سازو کار پیشنهادی می تواند شامل چهار مرحله زیر باشد:

$$2InCl_3 + 3Se^{-2} \rightarrow In_2Se_3 + 6Cl^{-1}$$

$$In_2Se_3 + Se^{-2} \Leftrightarrow 2(InSe_2)^{-1}$$

$$Cu^{+} + 2en \Leftrightarrow [Cu(en)_{2}]^{+}$$

$$(30)$$

$$(InSe_2)^- + [Cu(en)_2]^+ \rightarrow CuInSe_2 + 2en$$
<sup>(4)</sup>

حلال غیر آبی اتیلن دی آمین نقش مهمی برای کنترل و جوانه زنی در رشد نانورادهای CuInSe<sub>2</sub> بر عهده دارد.اتیلن دی آمین یک تمپلیت فوق العاده برای تشکیل مواد یک بعدی به شمار میرود[15].

به خاطرخاصیت N-chelation و ساختار اتیلن دی امین، حلال میتواند به آسانی <sup>+</sup>Cu را کی لیت کند ویک کمپلکس پایدار <sup>+</sup>[cu(en)<sub>2</sub>] مانند شکل زیر تشکیل دهد، که در این صورت کمپلکس تشکیل شده به طور موثری مانم تشکیل شدن چالکوژنیدهای دوتایی مس میشود.





 $[cu(en)_2]^+$  شکل ٤- ساختار مورد نظر برای

به خاطر ثابت انحلال پذیری پایین <sup>4</sup>In<sup>4</sup> با اتیلن دی آمین، سلنید ایندیم تشکیل می شود اما دارای انحلال پذیری پایینی در اتیلن دی آمین میباشد. همانگونه که دما و فشار افزایش میابندسلنید ایندیم حل شده و با Se<sup>-2</sup> بر طبق معادله ۲ واکنش می دهد. در همان زمان آنیون های <sup>-</sup> (InSe<sub>2</sub>) ) در اتیلن دی آمین با کمپلکس <sup>+</sup>[cu(en)] برای تشکیل یک ساختار یک بعدی خود سامانی می کند و سپس لیگاندهای هماهنگ فرار به تدریج کاهش میابند.

در دی اتیل آمین به عنوان یک باز قوی اما بدون خاصیت N-chelation دوگانه، ذرات بدون شکل بدست می آیند و تنها با حلال اتیلن دی آمین نمونه های بدست آمده مورفولوژی راد داشته که بیشتر مکانیزم تمپلیتی را حفاظت می کنند.

### 3-3-1 اثر دما

هندسه نانو ساختار به دما وابسته است . در ابتدا اثر دما را با استفاده از حلال اتیلن دی آمین بررسی می کنیم، که در دمای 2002 ذرات، 2002 صفحات و 2002 میله بدست آمده اند. مکانیزم تشکیل رسوبات داراای شکلهای مختلف در دماهای مختلف ناشناخته است. با اینحال به نظر می رسد که در ارتباط با سرعت های واکنش در دماهای مختلف باشد[16]. تحت چنین شرایطی اعتقاد بر این است که که در دمای بالاتر سرعت واکنش نیز بالاتر است. همچنین تشکیل رسوبات به علت فرایندهای نفوذ می باشد. در یک محلول جامد، رسوبات کم بعدتر در سرعتهای بالاتر از رسوبات با ابعاد بالاتر اتفاق می افتد[17] به این ترتیب که رسوبات کره، راد و صفحات در سرعتهای سریع ،متوسط و کند تشکیل شده اند. در دمای پایین تر محصولات فرعی بسیار دیده می شوند.







شکل٤- تصاویر SEM از نانوراد سنتز شده با استفاده از اتیلن دی آمین به عنوان حلال دردمای 240°C ودر زمان 15h



شکل٥- تصاویر SEM از نانوصفحات سنتز شده با استفاده از اتیلن دی آمین به عنوان حلال دردمای 2000 ودر زمان 15h





شکل۲- تصاویر SEM از نانوذرات سنتز شده با استفاده از اتیلن دی آمین به عنوان حلال دردمای C°180 ودر زمان 15h





#### 4- نتايج:

به طور خلاصه ، ما با موفقیت ذرات ،صفحات و رادهای CuInSe2را سنتز کرده ایم.مشخص شده است که نوع حلال و دمای واکنش مورفولوژی، فاز و ابعاد نانوساختارها را تحت تاثیر قرار میدهند. ذرات با اشکال نامنظم بوسیله دی اتیل آمین به عنوان حلال بدست آمده اند.وقتی که اتیلن دی آمین به عنوان حلال دیگر مورد استفاده قرار می-گیرد کره، صفحات و راد در دمای°2000 و 20°24 بدست آمده اند.

5- مراجع

- [1] Y. Jiang, Y. Wu, X. Mo, W. Yu, Y. Xie, Y. Qian, Inorg. Chem. 39(2000) 2964
- [2] K.-H. Kim, Y.-G. Chun, B.-O. Park, K.-H. Yoon, Mat. Sci. Forum449-452 (2004) 273.
- [3] B. Li, Y. Xie, J. Huang, Y. Qian, Adv. Mater. 11 (1999) 1456.
- [4] T.J. Trentler, K.M. Hickman, S.C. Goel, A.M. Viano, P.C. Gibbons, W.E. Buhro, Science 207 (1995) 1791.
- [5] J.L. Shay, B. Tell, H.M. Kasper, L.M. Schiavone, Phys. Rev. B 7/10 (1998) 4485.
- [6] M.A. Contreras, K. Ramanathan, J. AbuShama, F. Hasoon, D.L. Young, B. Egaas, R. Noufi, Prog. Photovol. Res. Appl. 13/3 (2005) 209.
- [7] P. Jackson, R. Würz, U. Rau, J. Mattheis, M. Kurth, T. Schlötzer, G. Bilger, J.H.Werner, Prog. Photovol. Res. Appl. 15/6 (2007) 507.
- [8] V.S. Gurin, Colloids Surf., A Physicochem. Eng. Asp. 142/1 (1998) 35.
- [9] H. Zhong, Y. Li, M. Ye, Z. Zhu, Y. Zhou, C. Yang, Y. Li, Nanotechnology 18/2 (2007) 025602.
- [10] K. Byrappa, T. Adschiri, Prog. Cryst. Growth Charact. Mater. 53/2 (2007) 117.
- [11] D. Ehrentraut, H. Sato, Y. Kagamitani, H. Sato, A. Yoshikawa, T. Fukuda, Prog. Cryst. Growth Charact. Mater. 52/4 (2006) 280.
- [12] Y.H. Yang, Y.T. Chen, J. Phys. Chem., B 110/35 (2006) 17370.
- [13] W. Wang, Y. Geng, Y. Qian, M. Ji, X. Liu, Adv. Mater. 1998, 10, 1479.
- [14] N. A. Rudnev, G. I. Malofeyeva, Talanta 1964, 11, 531.
- [15] Y.G. Chun, K.H. Kim, K.H. Yoon, Thin Solid Films 480-481 (2005) 46.
- [16] P. Shewmon, Diffusion in Solid, The Minerals, Metals, and Materials Society, Pennsylvania, 2nd ed, 1989.
- [17]C. D. Lokhande, S. H. Pawar, Phys. Status Solidi A 1989, 111, 11.